

Owijanie pionowe / Owijarki pierścieniowe



Dane techniczne:

Pręđ. pierścienia: do 60 RPM
Rozciąg wstępny: 150, 200 lub 250%

Folia

Grubość folii: 15 - 35 μ m
Max. waga rolki: do 40 kg (rolka Jumbo)
Średnica gilzy: 76 mm
Szerokość rolki: 500 mm

Zasilanie

Głównie: 400V AC, 50 Hz, 3/N/PE
Sterowanie: 24V, DC
Pneumatyka: 6 \pm 1 bar

Ładunek

Rozmiar: 1.200 x 1.200 mm
Wysokość: 2.200 mm

Wydajność = do 120 ład / h*

*Dla palet EUR o wysokości 120 cm przy owijaniu w dół lub w górę

Cyklop CSR

Owijarka pierścieniowa - nowoczesna konstrukcja przeznaczona do intensywnej pracy w najbardziej wymagających produkcjach. Dostępna z wieloma opcjami wyposażenia, a także w wersjach z większymi pierścieniami dla ponadwymiarowych ładunków.

Programy owijania

W dół / w górę: do sparametryzowania miejsc rozpoczęcia oraz zakończenia owijania
W górę: owijanie z dołu do góry, obcięcie folii na górze
W dół: owijanie z góry na dół, obcięcie folii na dole
Banderola: start i obcinanie folii na jednej wysokości
Wolny przejazd: bez owijania
Pyłoodporne: owijanie z folią od góry
Wodoodporne: owijanie z folią od góry

CYKLOP

CSR

Owijanie pionowe / Owijarki pierścieniowe

Sposób działania:

- Paleta zostaje wycentrowana przez system przenośników
- Po otrzymaniu sygnału „Start” pierścień zjeżdża na żądaną wysokość
- Uchwyt przytrzymuje folię przy ładunku, a pierścień rozpoczyna obrót
- Po pierwszym obrocie uchwyt puszcza folię
- Owijarka rozpoczyna program zgodny z założeniami (ilości owinięć dolnych, górnych, prędkość ruchu w pionie i prędkości obrotowej)
- Po zakończeniu programu folia zostaje odcięta i zgrzana
- Mechanizmy wracają do swoich pozycji wyjściowych
- Owijarka wysyła sygnał do sterowania zewnętrznego „owijanie automatyczne zakończono”

Wyposażenie standardowe:

- Pierścień obrotowy, prędkość do 60 RPM
- Pierścień obrotowy bez dodatkowego zasilania (system patentowy) brak szynoprzewodów bądź wirujących akumulatorów oznacza mniej części eksploatacyjnych
- Wszystkie napędy sterowane przez falowniki (płynna regulacja prędkości)
- System PRS do wstępnego rozciągu folii (pre-stretch) rozciąg 150, 200 lub 250% (stałe przełożenie)
- Przejedny układ chwytania folii = obsługa ładunków o różnej szerokości
- Zabezpieczenie przed opadnięciem pierścienia (opcja)
- System monitorujący zerwanie folii i końcówkę folii stretch
- Łatwa wymiana rolki z folią
- Osobna szafa sterująca
- Sterowanie SIEMENS S7-300 lub S7-1200
- Panel dotykowy

Wybrane opcje:



Docisk górny

Opcja sugerowana przy mniej stabilnych ładunkach oraz przy stosowaniu górnej folii



Przegrzewanie końcówki folii



Sznurek

Możliwość utworzenia sznurka z folii w dowolnym miejscu ładunku, np. wiązanie towaru do palety.



Podajnik folii górnej

Stosowany dla ochrony przeciw pyłowi i wodzie. Moduł zintegrowany z pierścieniem.