

CYKLOP**CST 201****Specyfikacja**

Średnica stołu:	1.650 mm
Wymiary palety:	800 x 1.200 mm
Wysokość palety:	2.100 mm
Waga ładunku:	1.500 kg
Wydajność:	do 30 palet / h
Temp. robocza:	+5°C do +40°C
Zasilanie elektryczne:	230V / 50/60Hz / 1Ph / 0,75 kW
Stopień ochrony:	IP 54

**System FM**

Rozciąg folii do 120%

Opis systemów rozciąg folii
na następnej stronie.**CYKLOP CST 201****Podstawowy model owijarki stretch**

CST 201 to podstawowa owijarka do palet, która pozwala na foliowanie ładunków o zróżnicowanych wymiarach i wadze. Model ten pozwala na rozciąg folii do 120%, a jego wydajność to 30 zafoliowanych palet na godzinę. Owijarka pracuje z foliami o grubości od 17 do 30 µm.

Wyposażenie

- „Miękki” start i stop regulowane
- Prędkość podnoszenia i opadania wózka regulowane
- Sygnały świetlne i dźwiękowe
- Wykrywanie wysokości ładunku za pomocą fotokomórki

Zalety

- Owijanie luźno ustawionych ładunków paletowych folią stretch
- Dostosowanie do różnych rozmiarów palet i ładunków za pomocą programów owijania
- Dostęp do parametrów foliowania z panelu operatora
- Praca ze standardową folią stretch lub folią pre-stretch
- Solidna, niezawodna konstrukcja
- Sprężone powietrze nie jest potrzebne
- Znak CE

Programy owijania

- Owijanie standardowe (górze i dół)
- Owijanie ekonomiczne (górze i dół)
- Wodoszczelne (ręczne układanie folii przykryciowej)
- Pojedyncze zadanie pod przyciskiem

Opcje

- Rampa podjazdowa do CST 201 max. 1.500 kg
- Pierścień do montażu owijarki w zagłębieniu (stół obrotowy na wysokości posadzki)

Ustawienia na panelu operatora

- Owinienia górne i dolne (od 1 do 10)
- Prędkość stołu obrotowego (od 3 do 12 obrotów / min)
- Prędkość podnoszenia i opadania wózka (1,3 do 5,4 m/min)
- Opóźnienie fotokomórki

Systemy rozciągania folii stretch

W celu zmniejszenia ilości zużywanego materiału, ale także zapewnienia jeszcze wyższego bezpieczeństwa pakowanego ładunku wykorzystać można systemy rozciągania folii stretch. Systemy takie zaczynają się od prostych konstrukcji naciągających folię między wózkiem z rolką a ładunkiem przez mechaniczny hamulec, a kończą na zaawansowanych, patentowych systemach pre-stretch (rozciągania wstępnego), które niezależnie napędzanymi silnikami rozciągają folię jeszcze zanim opuści ona wózek. Stosowanie pre-stretch wymaga korzystania z wyższej jakości, bardziej elastycznej folii stretch.



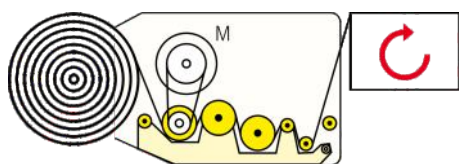
System FM

Rozciąg folii do 120%.
Szybka i łatwa regulacja ręczna.



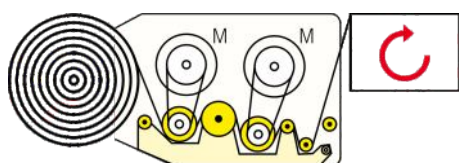
System FE

Rozciąg folii do 120%.
Wygodna regulacja z panelu operatora. Osobno ustawiany pre-stretch, owijanie do góry (w tym owinięcia górne i dolne) oraz owijanie w dół.



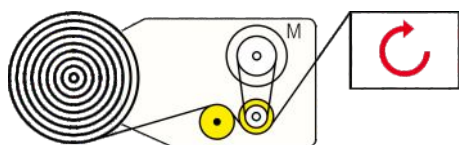
System PRS

Rozciąg folii 150% do 250%.
Pre-stretch może być regulowany przez przestawianie par kół zębatach. Napędzany silnikiem z osobną regulacją naciągu folii dla owinięć dolnych i górnych oraz wznoszenia i opadania. Idealny dla lekkich i delikatnych ładunków.



System PS

Rozciąg folii 120% do 350%.
Pre-stretch może być regulowany z panelu operatora. System rozciągania z dwoma niezależnymi silnikami. Rozciąg folii osobno regulowany dla owinięć dolnych, górnych, wznoszenia i opadania. Idealny dla lekkich i delikatnych ładunków



System Power-Eco-Stretch

Rozciąg folii 30% do 300%.
Pre-stretch szybko i łatwo regulowany przez przekładnię zębatek. System z osobno regulowanym rozciąganiem folii napędzany jest silnikiem. Idealny dla lekkich i delikatnych produktów.

System Power-Eco-Stretch+

Rozciąg folii 60% do 400%.
Pre-stretch szybko i łatwo regulowany przez przekładnię zębatek. System z osobno regulowanym rozciąganiem folii napędzany jest silnikiem. Idealny dla lekkich i delikatnych produktów. Wyposażony w system AFD, który automatycznie wykrywa rodzaj folii stretch i dopasowuje najbardziej ekonomiczny stopień rozciągania.